

[SAINT-AGNE IMMOBILIER](#) / **T** : 05.61.13.14.95 (anciennement Saint-Agne Promotion, siège social à Toulouse/ Haute-Garonne) a remporté le prix du grand public au concours des Pyramides d'Argent de la Fédération des Promoteurs Immobiliers Occitanie Toulouse Métropole. C'est son bâtiment Cap Aéro à Toulouse qui a été récompensé.

[www.saint-agne.com](http://www.saint-agne.com)