

La startup [APMONIA THERAPEUTICS](http://apmonia-therapeutics.com/) (siège à Reims/51) qui travaille à offrir une réponse immunitaire pour lutter contre le cancer des ovaires et du colon et qui a levé 4 M€ en début d'année, annonce que le candidat médicament est en phase de tests en laboratoire avant de démarrer les essais cliniques d'ici 2 ans, pour une commercialisation espérée en 2027. Chaque année, 300.000 nouveaux cas de cancers ovariens et 1,8 M de cancers colorectaux sont diagnostiqués dans le monde.

<http://apmonia-therapeutics.com/>